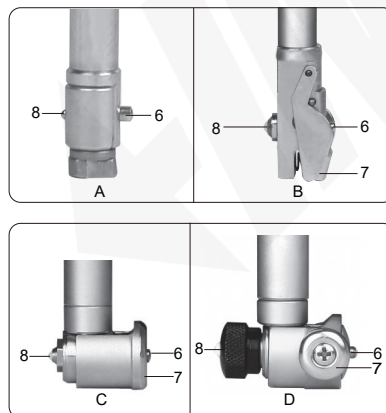


Achtung: Verhindern Sie, dass Flüssigkeit in die digitale Anzeige gelangt und die Elektronik beschädigt.

Code	Bereich	Indikator
2153-10	6-10mm	Digitalanzeige mit Datenübertragung Anzeige-Bereich 12,7 mm/0,5" Einstellbare Auflösung 0,001 mm/0,00005" (Code 2108-101F)
2153-18	10-18.5mm	
2126-35	18-35mm	
2126-60	35-60mm	
2126-100	50-100mm	
2126-160	50-160mm	
2126-161	100-160mm	
2126-250	160-250mm	
2126-450	250-450mm	
2527-800G	400-800mm	



Kontakt punkte



1. Batterie (CR2032) einlegen und entfernen, wobei die negative Seite der Batterie nach außen zeigen sollte (Abb.1).

2. Das Display kann um 320° gedreht werden.

3. Tasten: Langes Drücken: länger als 2 Sekunden drücken;
kurzes Drücken: weniger als 2 Sekunden drücken.



Abb. 1

ZERO/CAL--- Zur Kalibrierung im Tracking-Modus.

--- Kurzes Drücken, um im absoluten Messmodus Null zu setzen.

DATA --- Kurzes Drücken, um Daten zu übertragen.

START --- Kurzes Drücken (nach der Kalibrierung), um in den Messmodus zu gelangen.

--- Langes Drücken für die Umrechnung zwischen metrischen und Zoll-Einheiten.

MIN/SET --- Kurzes Drücken, um in den Modus zur Erfassung des Minimalwerts zu gelangen, "MIN" blinkt. Erneutes kurzes Drücken, um den Modus zu verlassen, "MIN" verschwindet.

START --- Langes Drücken zum Aufrufen des Modus zum Einstellen des Anfangswerts, "SET" erscheint und die letzte Ziffer blinkt.

--- Kurzes Drücken der Taste "ON/OFF" zum Positionieren der Ziffer, die Ziffer blinkt, wenn sie positioniert ist. Drücken Sie kurz die Taste "START", um die Ziffer von 0 bis 9 zu ändern. Nach Beendigung der Einstellung drücken Sie lange die Taste "ABS", um den Einstellungsmodus zu verlassen und die Einstellung zu speichern. Durch langes Drücken der Taste "ON/OFF" können Sie den Einstellungsmodus verlassen, ohne die Einstellung zu speichern.

ON/OFF --- Bei eingeschaltetem Display: Drücken Sie kurz, um das Display auszuschalten.

--- Bei ausgeschaltetem Display: Drücken Sie kurz, um das Display einzuschalten.

Einstellung der Abschaltzeit:

Halten Sie nach dem Ausschalten die Taste MIN/SET gedrückt, drücken Sie kurz die Taste ON/OFF, um das Gerät einzuschalten, und rufen Sie die Einstellung für die Abschaltzeit auf. Die Standardeinstellung ist "06", was bedeutet, dass das Gerät nach 6 Stunden im Standby-Modus automatisch ausgeschaltet wird. Durch kurzes Drücken der Taste MIN/SET können Sie den Wert ändern, durch langes Drücken der Taste MIN/SET können Sie zwischen den Stellen wechseln und zwischen 0 und 99 Stunden in 1-Stunden-Schritten einstellen. Drücken Sie kurz ON/OFF, um zu bestätigen und den Modus zu verlassen.

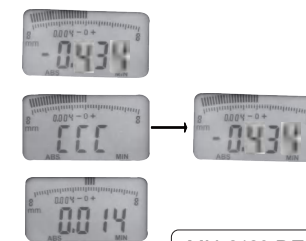
Wenn die Anzeige "00" anzeigt, bedeutet dies, dass sich das Messgerät nicht automatisch ausschaltet.

4. Messung (Beispiel: 2126-60, Einstellring Ø 35 mm):

(1) Relative Messung

---Drücken Sie kurz die Taste "ON/OFF", um das Display einzuschalten.

---Führen Sie die Bohrungslehre in den Einstellring ein, drücken Sie kurz die Taste "MIN/SET", "MIN" blinkt und der Modus zur Erfassung des Minimalwerts wird aktiviert. Bewegen Sie die Bohrungslehre mehrmals hin und her, bis sie automatisch den Minimalwert ermittelt und "MIN" nicht mehr blinkt.



MN-2126-DE

--- Nehmen Sie die Bohrungslehre heraus und drücken Sie dann lange auf die Taste "ZERO/CAL". "CCC" erscheint und verschwindet wieder, die Kalibrierung ist abgeschlossen.

--- Stecken Sie die Bohrungslehre in das Werkstück, drücken Sie kurz auf die Taste "START", "MIN" blinkt und Sie gelangen in den Messmodus. Bewegen Sie die Bohrungslehre, sie findet automatisch den minimalen Messwert.

--- Der Messwert ist die Differenz zwischen dem gemessenen Durchmesser und dem Einstellring. Ist der Messwert negativ, ist der Durchmesser kleiner als der Einstellring. Andernfalls ist der Durchmesser größer als der Einstellring. Der Durchmesser der obigen Abbildung sollte 35,014 mm betragen.

--- Nehmen Sie die Bohrungslehre heraus und führen Sie sie in das Werkstück ein. Drücken Sie dann kurz die Taste "START", "MIN" blinkt und die nächste Messung beginnt.

--- Um den Messmodus zu verlassen, drücken Sie kurz die Taste "MIN/SET". Vor einer neuen Messung muss eine Kalibrierung durchgeführt werden.

(2) Absolute Messung

--- Stellen Sie den Anfangswert auf den Durchmesser des Einstellrings ein. Beachten Sie dazu die Anweisungen zur Taste "MIN/SET".

--- Führen Sie die Bohrungslehre in den Einstellring ein, drücken Sie kurz auf "MIN/SET", "MIN" blinkt und die Bohrungslehre wechselt in den Modus zur Ermittlung des minimalen Messwerts. Bewegen Sie die Bohrungslehre, sie ermittelt automatisch den minimalen Messwert und "MIN" hört auf zu blinken.

--- Nehmen Sie die Bohrungslehre heraus und drücken Sie dann lange auf "ZERO/CAL". "CCC" erscheint und verschwindet wieder. Die Kalibrierung ist abgeschlossen.

--- Setzen Sie die Bohrungslehre in das Werkstück ein, drücken Sie kurz die Taste "START", "MIN" blinkt und die Bohrungslehre wechselt in den Messmodus. Bewegen Sie die Bohrungslehre, die Bohrungslehre findet automatisch den minimalen Messwert.

--- Der Messwert ist der Durchmesser des gemessenen Werkstücks. Der Durchmesser der obigen Abbildung sollte 35,014 mm betragen.

--- Nehmen Sie die Bohrmesslehre heraus und führen Sie sie in das Werkstück ein. Drücken Sie dann die Taste "START", "MIN" blinkt und die nächste Messung beginnt.

--- Um den Messmodus zu verlassen, drücken Sie kurz die Taste "MIN/SET". Vor einer neuen Messung muss eine Kalibrierung durchgeführt werden.



Achtung: Der Kontaktpunkt sollte vor unsachgemäßem Drücken geschützt werden. Bitte befolgen Sie die Anweisungen in Abbildung 2 und 3 zum Einführen und Herausnehmen der Bohrlehre. Lassen Sie die Bohrlehre zum Einführen in das Werkstück oder den Einstellring kippen (Abb. 2), bringen Sie zuerst die Schutzbrücke mit der Innenwand in Kontakt und drehen Sie dann die Bohrlehre langsam aufrecht (lassen Sie zuerst den Amboss mit der Innenwand in Kontakt kommen, dann den Kontaktpunkt). Lassen Sie die Bohrlehre zum Herausnehmen aus dem Werkstück oder Einstellring kippen (Abb. 3), drücken Sie nicht auf den Kontaktpunkt.



zum Einfügen
neigen

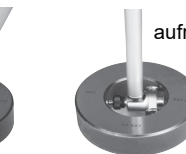
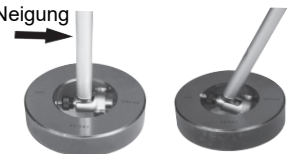


Abb.2

Neigung



herausnehmen

Abb.3

5. Automatische Abschaltung nach ca. 2 Stunden, drücken Sie die Taste "ON/OFF", um das Display einzuschalten, eine erneute Kalibrierung ist nicht erforderlich.

6. Optionales Zubehör: SPC-Kabel, Einstellring (6312).

7. Die Batterielebensdauer beträgt ca. 6 Monate. Wenn nichts auf dem Display angezeigt wird oder die Ziffern verschwommen sind, ist die Batterie zu schwach und muss ersetzt werden. Wenn sich die Ziffern beim Drücken der Tasten oder beim Bewegen des Kontaktpunkts nicht ändern, nehmen Sie bitte die Batterie heraus und setzen Sie sie nach 1 Minute wieder ein. Wenn das Bohrmessgerät längere Zeit nicht benutzt wird, entfernen Sie bitte die Batterie. Andernfalls kann Flüssigkeit aus der Batterie austreten und die Digitalanzeige beschädigen.

8. Die Betriebstemperatur beträgt 0-40 °C, die relative Luftfeuchtigkeit sollte 80 % nicht überschreiten.